

## Как да направя качествен офсетов печат върху каменна хартия?

Европак България М ЕООД

0878388008

[pergoota@europackbulgaria.com](mailto:pergoota@europackbulgaria.com)

Каменната хартия може да се печата от повечето методи за печат, които включват офсет, гравюра, флексография, цифров печат. Тя има предимствата на целулозата и синтетичната хартия. Тя може лесно да бъде напечатана с помощта на стандартни печатни машини и методи. Освен това има водоустойчиви свойства като синтетичната хартия. Това ръководство е насочващо и настройките все още могат да варират между различните принтери и оператори.

1. Обикновените водни, етилови и соеви мастила са подходящи за печат.
2. Скоростта на печат е приблизително 7500 ~ 8000 листа на час за тъмен / плътен цвят, повече от 9000 листа за по-светли цветове.
3. Подаването на вода е [Set 21 and Ratio 115].
4. Подаването на мастило е [Set 40 и Ratio 116].
5. Сушенето на прах е ниво 4 ~ 6, в зависимост от изискванията
6. Повърхността веднага изсъхва след отпечатване. За да изсъхне напълно и да е готова за по-нататъшни разпечатки или процеси, моля, изчакайте 1 час след светли цветни отпечатащи или 6 часа след тъмни цветни отпечатащи.
7. Когато подреждате печатаната хартия, моля, поставете разделителни плочи, както се изисква.
9. За да сведете до минимум статичното наелектризиране, моля, поддържайте поне 40% относителна влажност. Антистатично оборудване като йонизиращи въздушни агрегати е за предпочитано, но не е от съществено значение. Използвайте отвеждащи статичното електричество ленти.
10. Моля, отрежете 4 страни на хартията, където се изисква по-висока точност на печат и преобразуване.

## ЧЕСТО ЗАДАВАНИ ВЪПРОСИ (FAQ)

Отговорите, дадени по-долу, са ръководства, които могат да помогнат на потребителите на каменна хартия ползващи я за първи път.

### **Въпрос1: Каменната хартия е твърде мека, за да се подава през печатарската машина?**

Хартията е действително по-мека и за решаване на проблемите можете да направите следното:

**Промяна на дебелината на използваната хартия:** Обикновено за принтерите, които отпечатват хартия с дебелина над 120мк, материалът се ОК, не твърде мек за печат. Ако печатате на 100мк и имате проблеми с подаването на хартията, тогава може да използвате по-дебелата 120мк..

**Регулирайте конвейерните ленти в зоната за подаване на хартия:** Когато подавате много мека хартия с много бърза скорост, краищата на хартията могат да "летят", което може да накара печатните машини да печатат по-бавно или често да спират. Този проблем може да бъде облекчен или решен, когато коланите се преразпределят равномерно по хартията и се гарантира, че има колани, разположени в двата края на хартията. Това ще гарантира, че хартията се захранва с минимално "летене", ако има такова, и по този начин ще помогне за увеличаване на скоростта на печат.

**Избор на печатна машина:** Най-общо печатни машини като Roland и Хайделберг се справят отлично при печат върху каменна хартия дори на по-тънката мека серия. Ако печатната машина има антистатично оборудване, включването им може да помогне и за скоростта на печат.

## Q2. Мастилото не се изсушава бързо?

По-долу са дадени препоръки, валидни за каменната хартия.

**Времето:** Влажността може да повлияе на скоростта, с която мастилото изсъхва. Когато е дъждовен ден и влажността има тенденция да бъде по-висока, тогава може да отнеме повече време. За да изсъхне мастилото ако е слънчев ден, където влажността е по-ниска, тогава за леки задания за печат са необходими само около 30 минути, преди да обърнете на другата страна

**Подреждане:** Когато е печатът е по-плътен, не подреждайте хартията твърде високо. Препоръчваме да държите заданията за печат на купчини от около 20 см на височина. Височината може да бъде намалена и увеличена въз основа на това, ако е леко или тежко заданието за печат.

**Втвърдяващ агент:** Често в печатарските мастила се добавят втвърдяващи агенти, за да се намалят проблемите с отместването. Въпреки това, използването на втвърдяващи агенти върху каменна хартия не се препоръчва. Моля, въздържайте се от използването на втвърдяващи агенти при печат върху каменна хартия.

## Q4. Има ли препоръчителна страна за печат?

**Страна, която е обърната към небето :** Ще откриете, че препоръчителната страна на печат винаги ще бъде страната, която е обърната към небето за листове, които пристигат на нашите палети.

**Четири ъгъла се навеждат:** Полезно е да се разбере и определи коя страна е препоръчителната страна на печат, за да се гарантира по-висока точност на печат и качество на печат. Когато поставите хартията на масата, ще видите четири ъгъла да се навеждат към масата (имайте предвид, че това е много леко). Когато хартията се наведе в ъглите, препоръчителната страна за печат ще бъде страната, обърната нагоре, или страната, която виждате на масата. За едностранни задачи за печат препоръчваме на принтерите да печатат от препоръчаната страна за печат, за да се гарантират най-добри резултати.

## Q6. Каква е вариацията на дебелината на каменната хартия?

Освен ако не е посочено друго, понастоящем средната стойност на вариация на каменната хартия е: 7%

